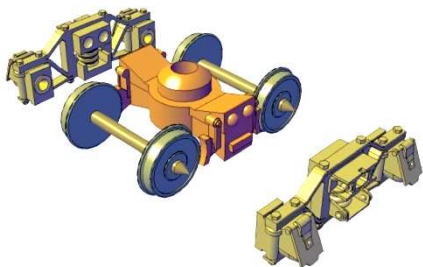


Notice de montage du wagon tombereau Pershing à rehausses

Cette notice décrit le montage du wagon tombereau Pershing du Corps Expéditionnaire Américain de la Première Guerre Mondiale utilisé et modifié lors de son utilisation par l'industrie bettravière.

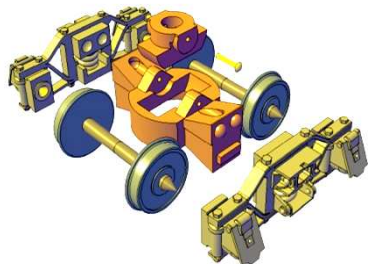
Commencer par repérer et vérifier les différents composants du kit. Nettoyer soigneusement toutes les pièces en résine à l'aide d'un détergent puissant du type « à carrelage de cuisine » pour éliminer les agents de dé-moulage, éviter d'utiliser un produit à vaisselle qui laisse un film gras ; bien sécher. Si vous disposez d'une sableuse, un léger sablage de la caisse améliore l'accrochage des peintures, à défaut utiliser un apprêt d'accrochage pour résine polyuréthane. Une colle cyanoacrylate multi-usages est recommandée tout au long de l'assemblage de ce kit.

Montage des bogies

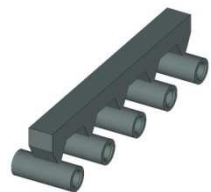


Coller les deux flancs de bogie sur la traverse « sphère ». Peindre l'ensemble. Monter les roues en écartant légèrement les boîtes d'essieux. Pour réduire les jeux, chauffer légèrement les deux boîtes d'essieux à l'aide d'un sèche-cheveux, maintenir les deux boîtes serrées contre l'axe, maintenir dans cette position jusqu'à refroidissement. Le jeu résiduel permet un roulement sans effort.

Monter le deuxième bogie dit « trait » car nous avons un montage dit « point-trait » ou encore trois points pour améliorer la tenue de voie.



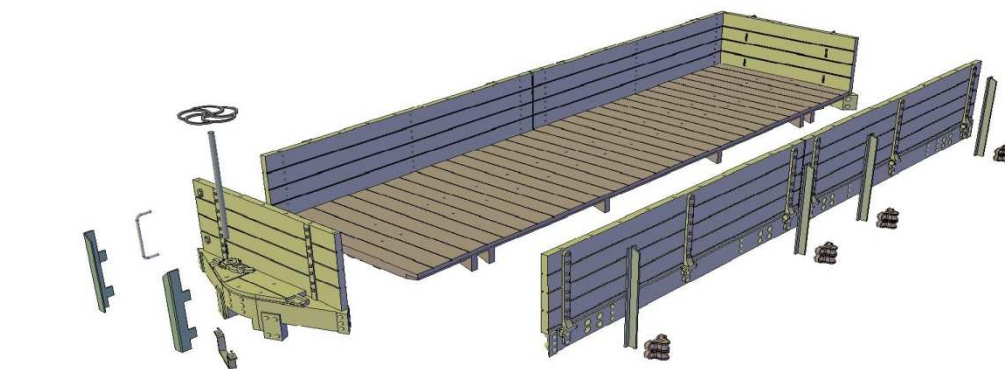
Couper deux petit clous laiton à environ 5 mm de longueur, les introduire après dégagement des trous avec un foret de 0,7 mm, s'assurer que la partie mobile tourne sans point dur, sinon gratter les parois en contact, jusqu'à rotation libre. Coller la tête des clous avec une minuscule goutte de cyanolite. Suivre la même méthode pour le montage des roues.



Mise à l'écartement de 14 mm des roues

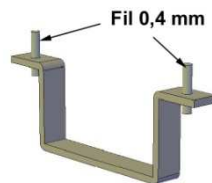
Couper l'axe des roues, éliminer environ 1,5 mm d'axe de part et d'autre. Introduire les deux bouts dans le raccord en résine. Vérifier que l'écartement est correct, coller.

Montage de la caisse



Équiper les deux dossiers

Superposer les deux volants de frein, les souder ensemble. Souder l'axe en rond de maillechort de 1 mm, introduire ce dernier dans le châssis, il doit dépasser de 21 mm du plancher. Former et poser le marchepied côté frein.



Former les ranchers **longs** en soudant les deux parties perpendiculairement, ils se soudent facilement à l'aide d'une pince genre hémostat, la semelle étant posée à plat, la pince qui tient l'âme est calée au niveau des poignées en surplomb, le tout doit tenir tout seul, une goutte de flux et la pointe du fer bien chargée et c'est fait.

Coller les supports de ranchers à l'aide d'une minuscule goutte de cyano, le passage de rancher doit être exempt de colle.

Montage des rehausses

Araser les traces de boulon sur la partie supérieur des flancs.

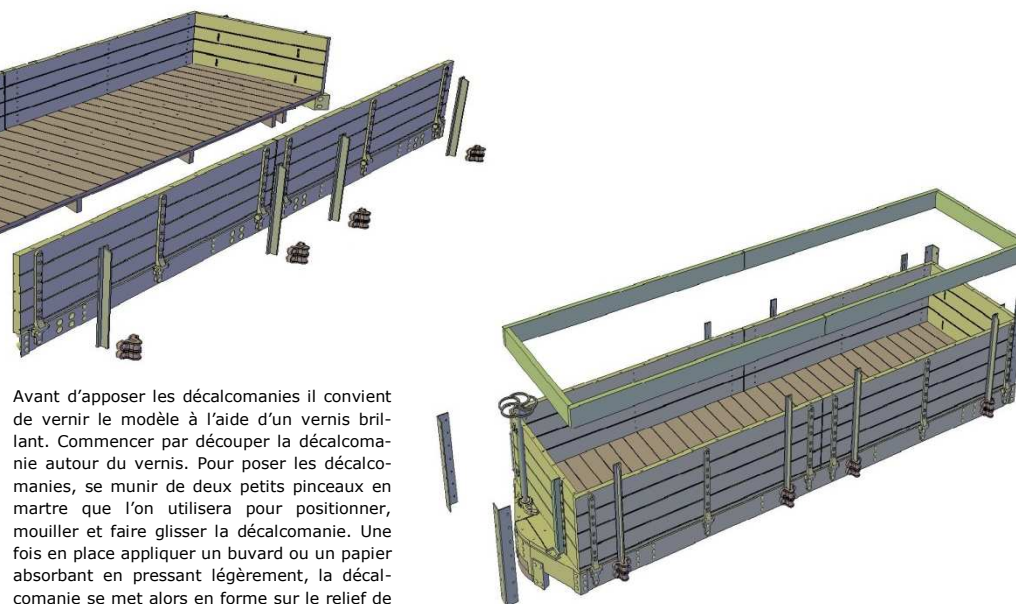
Former les boulons des coins renforts en repoussant le métal avec une pointe, plier les renforts et les coller en place aux quatre coins. Introduire les ranchers longs dans leur logement.

Dégrapper les rehausses en bois à l'aide d'un cutter, les coller sur la partie supérieure des flancs.

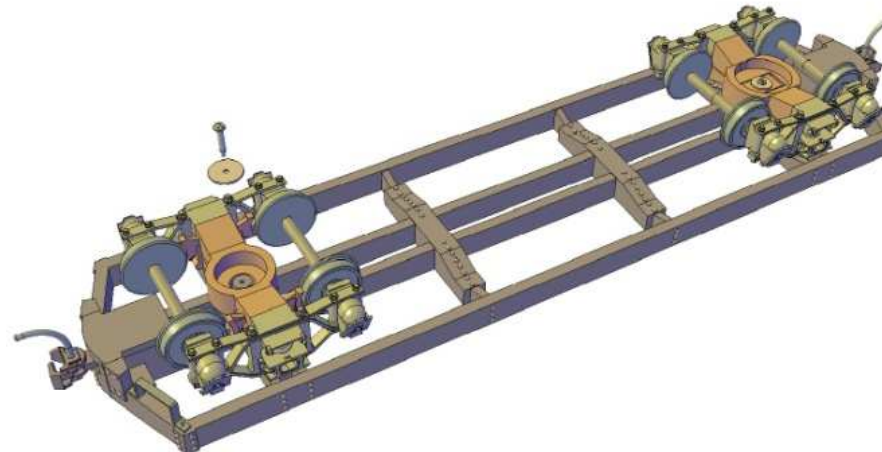
Les bogies sont fixés à l'aide de deux rondelles et de deux vis, la grande rondelle va dans le bogie sphère. Il est nécessaire de percer le centre du pivot à 0,5 mm sur une profondeur de 8 mm pour accueillir la vis. Monter les attelages Kadée, coller le ressort en bronze sur le couvercle en intercalant éventuellement une ou deux cales en papier, positionner l'attelage sur son axe, refermer le couvercle bien en alignement avec le châssis.

Pose des décalcomanies

Suivre le schéma du dessin du couvercle de la boîte.



Avant d'apporter les décalcomanies il convient de vernir le modèle à l'aide d'un vernis brillant. Commencer par découper la décalcomanie autour du vernis. Pour poser les décalcomanies, se munir de deux petits pinceaux en martre que l'on utilisera pour positionner, mouiller et faire glisser la décalcomanie. Une fois en place appliquer un buvard ou un papier absorbant en pressant légèrement, la décalcomanie se met alors en forme sur le relief de



Révision 1

1

la caisse. On peut avantageusement utiliser des produits comme le SolvaSet de Microscale pour améliorer la pose des décalcomanies.

La zone de décalcomanie peut être recouverte avec un vernis mat passé à l'aérographe en couches légères afin de faire disparaître le brillant du décalque.

Vernir la caisse avec un vernis satiné compatible avec votre peinture et laisser bien sécher, patiner éventuellement.

