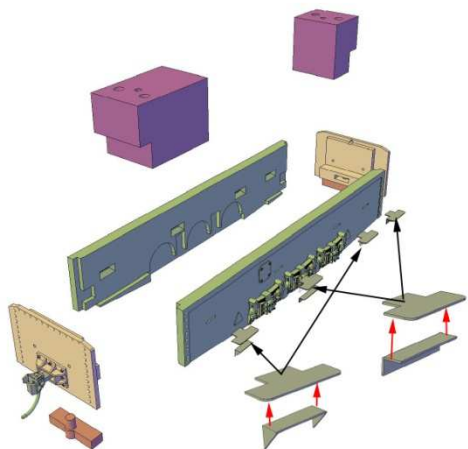


Cette notice décrit le montage du locotracteur COFERNA T25 en Oe, ce kit est fourni avec une motorisation en provenance d'HollywoodFoundry qui est livrée avec un écartement de 16,5 mm mais qui peut être ramenée à 14 mm par rapprochement des roues.

Commencer par repérer et vérifier les différents composants du kit. Nettoyer soigneusement toutes les pièces en résine à l'aide d'un détergent puissant type « à carrelage de cuisine » genre lessive St Marc pour éliminer les agents de démoulage, éviter d'utiliser un produit à vaisselle qui laisse un film gras ; bien rincer et laisser sécher. Si vous disposez d'une sableuse, un léger sablage de la caisse améliore l'accrochage des peintures, à défaut utiliser un apprêt d'accrochage pour résine polyuréthane. Une colle cyanoacrylate multi-usages est recommandée tout au long de l'assemblage de ce kit.

Le dégrappage des pièces en résine s'effectue à l'aide d'un cutter que l'on passe le long de la ligne de cassure de préférence au dos de la pièce. Quand la ligne a été bien marquée, la carotte d'injection se sépare sans difficulté de la pièce. Un passage de la zone de cassure sur une feuille de papier abrasif 600 permet d'en éliminer toute trace résiduelle.

Montage du châssis



Assembler les deux longerons latéraux avec les deux traverses, attention au sens des traverses, celle possédant un trou à la partie supérieure est la traverse

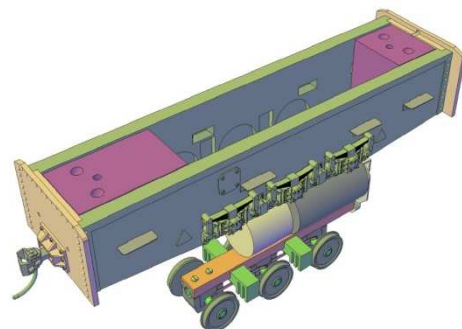
avant. La trappe de visite sur les longerons est à l'arrière.

Former et souder les marchepieds, collez les dans les fentes du longeron par l'arrière en respectant la répartition indiquée sur le dessin.

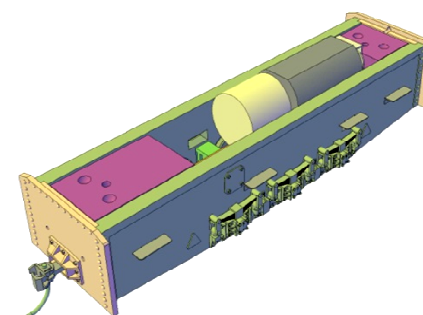
Former la plaque de tablier en rabattant les deux bords longitudinaux à 180° trait de pliage à l'intérieur, cette pièce va servir de gabarit de positionnement des deux lests. Visser ces derniers sous le tablier à l'aide des deux vis M2x20 et des écrous M2.

Introduire les deux lests entre les longerons et les coller. On peut utiliser pour coller ces deux lests une colle époxy à prise rapide.

Retirer le tablier après prise de la colle.

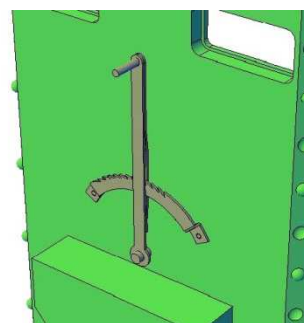
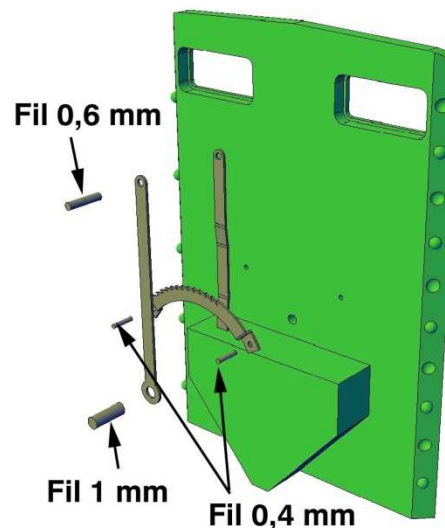


Souder les deux fils (rouge et noir) au niveau de l'alimentation du moteur, pour alimenter l'éclairage. Dans le cas d'un montage de décodeur DCC (vous avez la place de mettre un LokSound micro V3.5 au dessus du moteur, avec son haut-parleur dans le capot avant), se référer à la notice du décodeur. Introduire le bogie, les traverses en plastique noire (vertes sur le dessin) du bogie s'introduisent dans les quatre glissières des longerons. Collez les traverses en place après peinture, le moteur reste entièrement démontable pour maintenance éventuelle hormis les deux traverses. Peindre le châssis, décorer les traverses et poser les décalcomanies. Monter les deux attelages fournis si cela convient à votre standard.

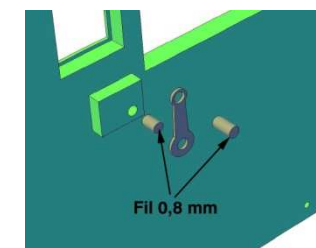


Montage de la superstructure

Commencez par préparer le montage du frein, en assemblant les différentes pièces en fonction du schéma suivant.



Assembler la manette des gaz en fonction du schéma suivant :



Vous pouvez à ce moment détailler l'intérieur de la cabine et peindre notamment les différents cadrans. Peindre l'intérieur et l'extérieur des

différents flancs de cabine.

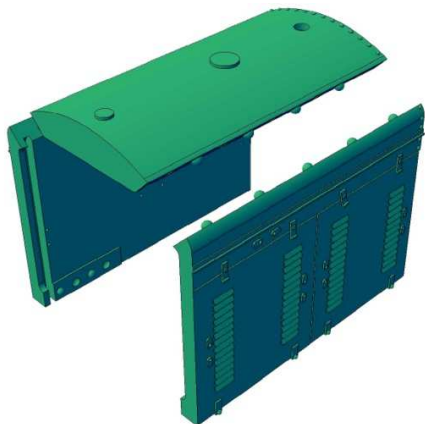
Assembler ces quatre flancs. Former avec du fil de maillechort de 0,5 mm et installer les mains-montoirs



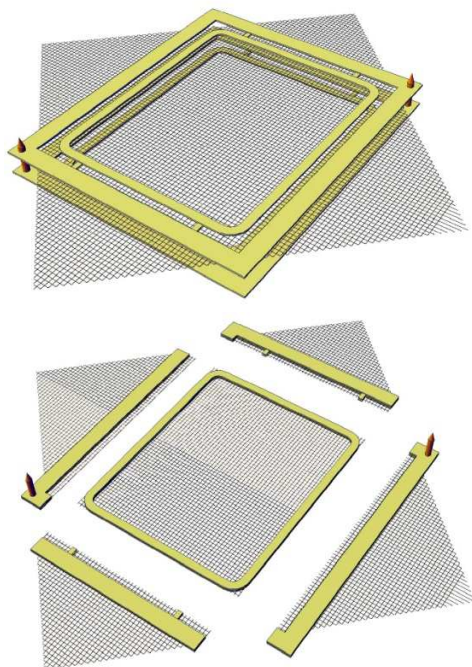
Dégrapper la toiture, commencez par former les deux gouttières à l'aide d'une plieuse, continuer par former l'arrondi sur une pièce cylindrique d'environ 4 mm de diamètre, marquer la pliure centrale.

Vernir la cabine, positionner les fenêtres, vous pouvez les coller avec une minuscule goutte de colle cyanoacrylate.

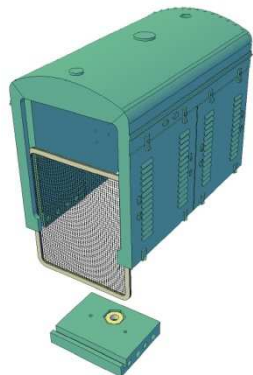
Assembler les trois pièces pour former le capot avant.



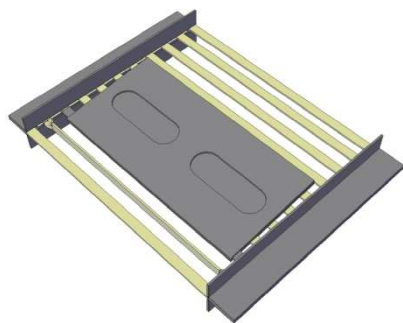
Préparer l'assemblage de la grille du radiateur en soudant deux petits clous laiton sur le gabarit marqué « dessous », ils serviront de guide. Positionner le tissu de bronze de telle manière que les fils soient parallèles aux côtés. Positionner le gabarit marqué « dessus » souder le pourtour de la grille du radiateur, on pourra utiliser avec profit une soudure liquide. Découper et éliminer le gabarit.



Dégrapper le support de diode, dégager les deux trous à l'aide d'une mèche de 0,8 mm, collez le en retrait de 0,5 mm par rapport à la fente glissières de la grille de radiateur. Introduire celle-ci, mettre en place la pièce inférieure après avoir collé un écrou de deux millimètres dans le logement prévu à cet effet. Dégager les mailles du tissu au droit des deux trous du support de diode.



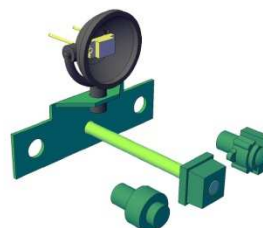
La réalisation de la grille de protection du radiateur nécessite la préparation d'un petit outillage qui sera composé de quatre cornières formées à partir de pièces de photodécoupe qui seront soudées de part et d'autre de la pièce du support de la grille de protection du radiateur.



Assembler la pince à l'aide des trois pièces, en intercalant la pièce intermédiaire entre les deux pièces ajourées, mettre un côté de la pièce intermédiaire en contact avec le bord des pièces ajourées. Souder l'ensemble sans excès afin de ne pas boucher la fente.

Introduire le premier barreau dans la fente de la pince, basculer la pince de 90° et retirez la. Former ainsi tous les barreaux.

Introduire une mèche de 0,8 mm dans le support de diode, dans le trou correspondant à la diode. Positionner la grille de protection du radiateur, sectionner le barreau central de la grille au droit de la mèche sur une largeur d'environ 1 mm. Plier le support de prises, introduire en centrant ce support à l'aide de la mèche de 0,8 toujours en place, souder le support sur la grille. Retirer l'ensemble, consolider le barreau sectionné en le soudant correctement sur le support de

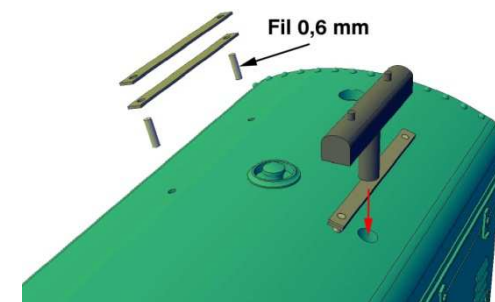


prises. Peindre le capot avant. Après séchage, introduire la fibre optique dans le petit cabochon, faire coulisser l'ensemble dans le support de prise et le support de diode jusqu'à ce que la fibre optique soit presque en contact avec la diode électroluminescente. Positionner le cabochon sur le support de prise, couper la fibre à ras. Peindre le cabochon en rouge.

Dégrapper le phare, attention celui-ci est particulièrement fragile, vous pouvez le consolider avec une minuscule goutte de colle cyanoacrylate sur le support à l'arrière.

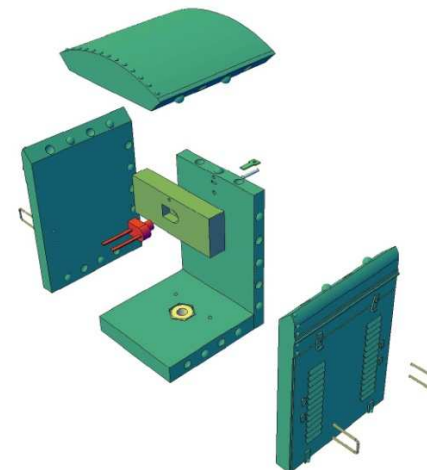
Après avoir peint le phare, intérieur blanc, extérieur noir, introduire dans les deux petits trous, les fils de la diode électroluminescente qui est fournie câblée. Le fil émaillé le plus long représente l'anode (+). Torsader les fils à l'arrière du phare. Introduire ceux-ci au travers du tissu en les faisant passer par le trou libre du support de diode. Mettre le phare en place, coller.

Mettre en place la diode électroluminescente rouge après avoir soudé deux fils et repérer l'anode (+) patte longue. La diode peut être maintenue en place à l'aide d'une pâte adhésive le genre « Patafix », ou simplement collé à l'aide d'une colle époxy.



Vous pouvez monter votre COFERNA en version d'origine telle qu'il était exploité par la sucrerie. Il convient pour cela au niveau de l'avant trou, de percer le capot supérieur au diamètre de 1,5 mm. Ce qui permettra d'installer les différentes pièces tel qu'indiqué sur le schéma.

Pour finir, coller après peinture le pot d'échappement.



Assembler les différents éléments du capot arrière, après avoir repercé les trous de passage du fil d'alimentation du phare et de la fibre optique dans le panneau de face.

Ne pas oublier de coller un écrou de 2 mm dans son logement.

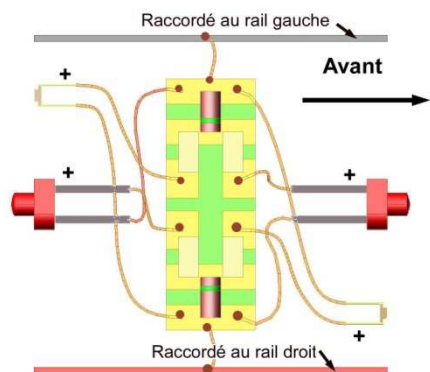
Aprêter et poncer la face du capot de manière à faire disparaître la jonction des différentes pièces. Former et monter les différentes poignées (fil 0,4 mm). Introduire la petite patte support du phare. Peindre l'ensemble.

Assembler le phare de la même manière que le phare du capot avant, introduire les fils mettre place le phare dans sa patte support et le coller

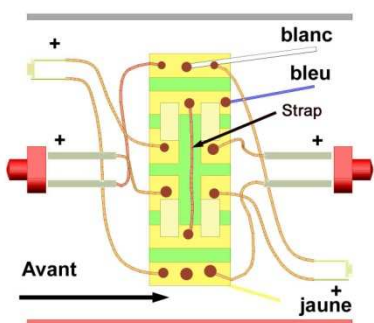
Mettre en place la diode électroluminescente rouge après avoir soudé deux fils émaillés et repéré l'anode (+) patte longue.

Le circuit imprimé est placé sous le capot avant, fixé sur l'une des parois à l'aide de pâte adhésive.

Le câblage en analogique se fait de la façon suivante :

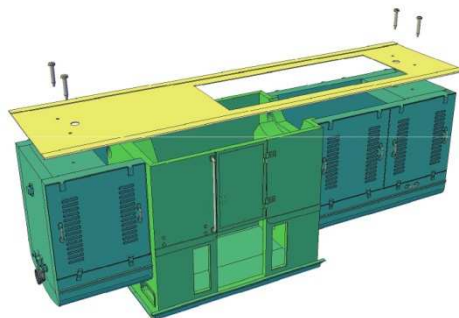


Et en DCC, il convient de dessouder les deux diodes de redressement et de placer une liaison (strap) entre les pistes en conformité avec le schéma ci-dessous :

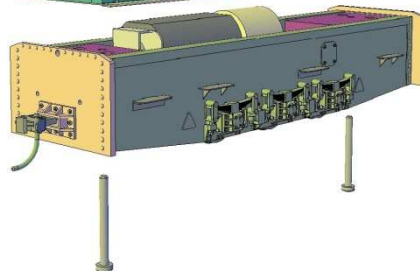
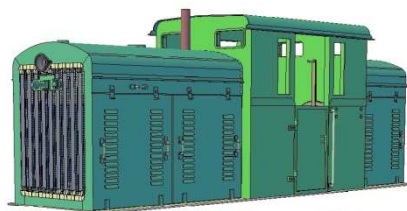


Pour l'équipement en DCC, le décodeur trouvera sa place, avec de la pâte adhésive contre la cloison du capot avant du côté opposé au circuit imprimé.

Montage final



Agrandir les quatre petits trous au diamètre de 0,9 mm sur la plaque de tablier, monter le capot arrière à l'aide de deux petites vis, on aura préalablement dégagé les deux trous correspondants du capot au diamètre de 0,7 mm. Mettre la cabine en place, monter le capot avant de la même manière. Cet ensemble reste totalement démontable.



Positionner la caisse sur le châssis introduire les deux vis M2x20, serrer modérément.

Nomenclature

COFERNA T25			
Référence	Description	Matière	Nombre
	Dessus capot AV	PU	1
	Flanc capot AV Droit	PU	1
	Flanc capot AV Gauche	PU	1
	Dessous de capot AV	PU	1
	Dessus capot AR	PU	1
	Flanc capot AR Droit	PU	1
	Flanc capot AR Gauche	PU	1
	Dessous de capot AR	PU	1
	Phares (4) et filtre	PU	1
	Flanc cabine Droit	PU	1
	Extrémité cabine AV	PU	1
	Flanc cabine Gauche	PU	1
	Extrémité cabine AR	PU	1
	Longeron Droit	PU	1
	Longeron Gauche	PU	1
	Traverse (2)	PU	1
	Radiateur	PU	1
	Tuyau échappement, support diode et axe attelage	PU	1
	LED rouges 2 mm		2
	LED CMS 0603 blanches câblées		2
	Fibre optique	PMMA	4 cm
	Fil rouge		20 cm
	Fil noir		20 cm
	Circuit imprimé		1
	Ressort Kadee #5	Bronze	2
	Attelage Kadee #5		2
	Chaîne 12 maillons		1
	Tissu	Bronze	40x50 mm
	Vitrage	Rhodoïd 0,3 mm	1
	Photodécoupe	Maillechort 0,3 mm	1
	Photodécoupe	Maillechort 0,2 mm	1
	Lest avant	MB	1
	Lest arrière	MB	1
	Bogie moteur		1
	M2x20	Inox	2
	Ecrous M2	Laiton	2
	Clou 0,7 mm	Laiton	4
	Vis K489	Acier	4
	Fil dressé 0,4 mm	Maillechort	120 mm
	Fil dressé 0,5 mm	Maillechort	80mm
	Fil dressé 0,6 mm	Maillechort	25 mm
	Fil dressé 0,8 mm	Maillechort	15 mm
	Fil dressé 1 mm	Maillechort	10 mm
	Notice		1